

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

Серия 1.465-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 12 м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

В ы п у с к 3

Ч а с т ь 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 1,5×12 м

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
10619-07
Цена 0-39
МОСКВА

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В
Сдано в печать 2 ¹³ 1970 года
Заказ № 2887 Тираж 5500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 12 М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 3

Часть 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 15x12м

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАНИЙ
совместно с НИИЖБ

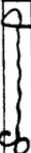
УТВЕРЖДЕНЫ и ВВЕДЕНЫ в ДЕЙСТВИЕ
с 1. XI. 1970г. ГОССТРОЕМ СССР
Постановление 102 от 7. VIII. 1970г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Инженер	Сергеев	Зам. Директора	Александров
Л. конструктор	Васильев	Рук. лаборатор	Бердичевски
Начальник ОТК-3	Балюков	Ст. научн. сотрудник	Светов
Гл. инж. проекта	Розенблюм		

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Стр.
Пояснительная записка	3
1 Каркас КР1	4
2 Каркас КР2 ^Т , КР2 _Н	4
3 Каркас КР3	5
4 Каркас КР4	5
5 Каркас КР5	6
6 Каркасы КР6, КП6	7
7 Каркасы КР7, КП7	8
8 Каркасы КР8, КП8	9
9 Сетка С1	10
10 Сетка С2	10
11 Сетка С1г	11
12 Сетка С2г	12
13 Сетка С3	12
14 Сетка С4	13
15 Сетка С5	14
16 Петля строповочная ПС1	15
17 Петля строповочная ПС2	16
18 Закладные детали М1 ^Т , М1 _Н	17
19 Закладные детали М2 ^Т , М2 _Н	18
20 Закладные детали М3 ^Т , М3 _Н	19
21 Закладные детали М4 ^Т , М4 _Н	20
22 Закладная деталь М5	21
23 Закладная деталь М6	21
24 Закладная деталь М7	22
25 Закладная деталь М8	22
26 Закладная деталь М9	23
27 Закладная деталь М10	23
28 Закладная деталь М11	24

Нач. ОТК - З Гл. инж. пр. рук. группы	Петров
	Розенблом
	Шелапутина
Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИИ Москва	
	

ТК	железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м.	Серия Л.465-3
	1968	Содержание

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Настоящая часть выпуска 3 серии I.465-3 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для плит размером 1,5x12 м, включая арматурные изделия и закладные детали для плит с отверстиями для пропуска вентиля с дефлекторами и зонтами.

2. Состав серии I.465-3, а также общие указания по изготовлению арматурных изделий и закладных деталей приведены в выпуске 0 этой серии.

3. Спецификации арматурных изделий и закладных деталей и выборки стали на плиту приведены в части I настоящего выпуска.

4. Сетки полок плит разработаны в 2-х вариантах. Сетки С1 и С2 - основной вариант. Сетки С1г и С2г изготавливаются из товарных сеток по ГОСТ 8478-66.

5. Петли строповочные разработаны в 2-х вариантах. Петли строповочные ПС1 - основной вариант. Петли строповочные ПС2 предназначены для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.

6. Схема поперечного сечения сварного флангового шва, соединяющего стержень с плоским элементом, приведена на рис. 1.

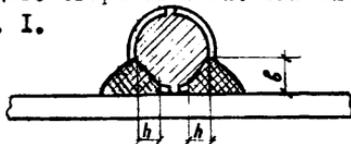
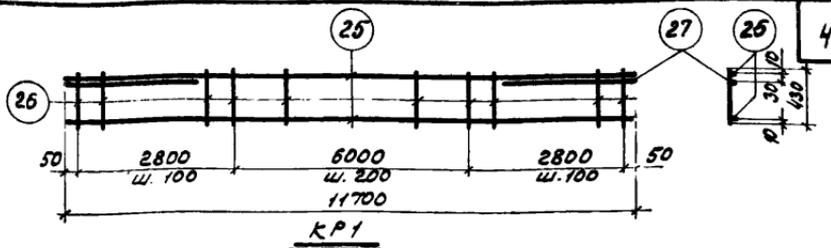


рис. 1.

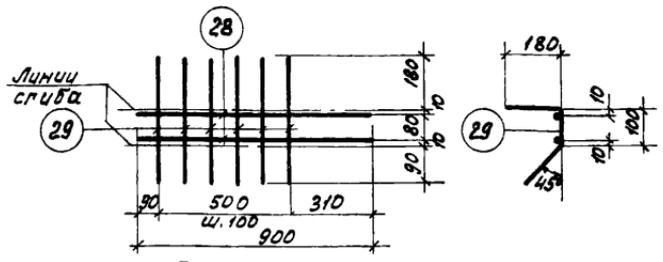
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м	Серия I.465-3
1968	Пояснительная записка	Вып. 3 Часть 2



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес кг
КР1	25	58 I	11700	2	10A II	3,0	1,9
	26	58 I	430	87	58 I	61,0	9,4
	27	10A II	1500	2	Вес изделия		11,3

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м	Серия 1.465-3
	1968	Каркас КР1



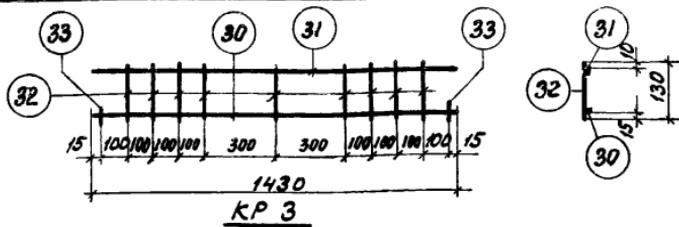
КР2^Т, КР2_Н (обратно чертежу)

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КР2 ^Т _Н	28	10A II	900	2	10A II	1,8	1,1
	29	58 I	370	6	58 I	2,3	0,4
						Вес изделия	

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м	Серия 1.465-3
	1968	Каркас КР2 ^Т , КР2 _Н

Кузнецова
Герман
Григорьев
Лавренко
Балахов
Развильям
Герман
Май. отк-3
Л.в. инж. пр.
Рук. группы
Центрпроект
Москва



5

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КР3	30	10АIII	1430	1	10АIII	1,6	1,0
	31	4ВI	1430	1	4ВI	2,6	0,3
	32	4ВI	130	9			
	33	10АIII	60	2	Вес изделия		1,3

ТК Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м

Серия 1.465-3

1968

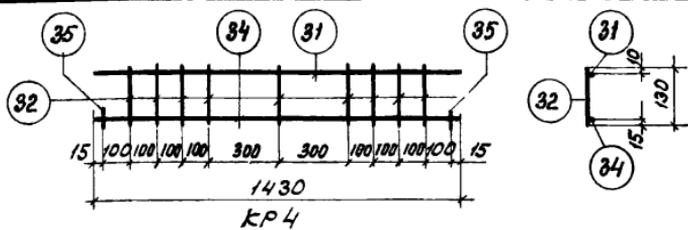
Каркас КР3

Вып.3

Лист

Часть2

3



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КР4	31	4ВI	1430	1	12АIII	1,6	1,4
	32	4ВI	130	9	4ВI	2,6	0,3
	84	12АIII	1430	1			
	35	12АIII	60	2	Вес изделия		1,7

ТК Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м

Серия 1.465-3

1968

Каркас КР4

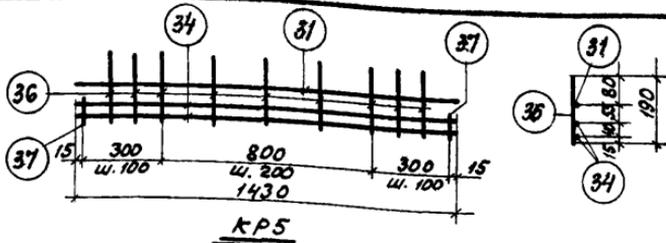
Вып.3

Лист

Часть2

4

10619-07 6

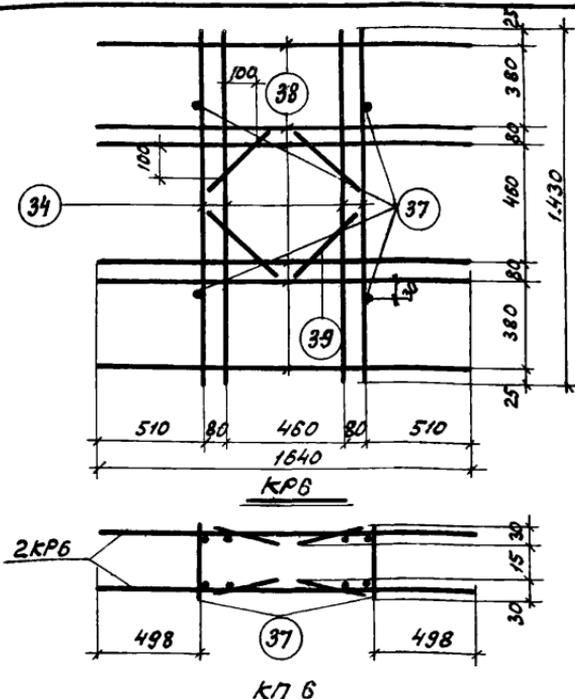


Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина мм	к-во, шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	общая длина м	общий вес, кг
KR5	31	4B I	1430	1	12A II	3,1	2,9
	34	12A III	1430	2	4B I	3,2	0,4
	36	4B I	190	9			
	37	12A II	75	2	вес изделия		3,3

1968	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м с отверстиями для пропуска вентиляхт	Серия 1.485-3	
	Каркас KR5	Вып.3	Лист 5

1968	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м с отверстиями для пропуска вентиляхт	Серия 1.465-3	
	Каркас KR5	Вып.3	Лист 5



КПБ

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во, шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес кг
КРБ	34	12 А III	1430	4	12 А III	16,9	15,0
	38	12 А III	1640	6			
	39	12 А III	320	4	Вес изделия		15,0
Отдельный стержень	37	12 А III	75	1	12 А III	0,08	0,07

Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

Ма, за пространственного каркаса	Марка плоского каркаса или поз.	К-во шт.	Выборка стали		
			Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КПБ	КРБ	2	12 А III	34,1	30,3
	37	4	Вес изделия		30,3

Примечания:

1. Поз. 37 пространственного каркаса КПБ на чертеже плоского каркаса КРБ показана условно.
2. Приварку поз. 37 производить электросварочными клещами.

ТК

Железобетонные плиты покрытий размером 1,5х12м с отверстиями для пропуска вентилятора

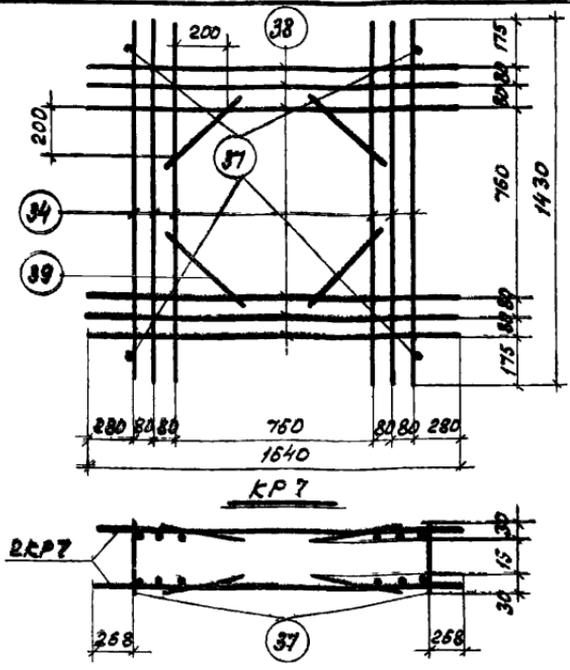
Серия 1.465-3

1968

Каркасы КРБ, КПБ

Вып. 3

Лист 6



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	К-во, шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КР7	34	12А II	1430	6	12А II	19,7	17,5
	38	12А III	1640	6			
	39	12А III	320	4	Вес изделия		17,5
Отдельный элемент	37	12А II	75	1	12А II	0,08	0,07

Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса или поз.	К-во, шт.	Выборка стали		
			φ или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КП7	КР7	2	12А III	39,7	35,3
	37	4	Вес изделия		35,3

- Примечания:**
1. Поз. 37 пространственного каркаса КП7 на чертеже плоского каркаса КР7 показана условно.
 2. Приварки поз. 37 производить электросварочными клещами.

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x1,2 м с отверстиями для пропуска вентилятора	Серия 1.465-3
1968	Каркасы КР7, КП7	Вып. 3 Часть 2 Лист 7

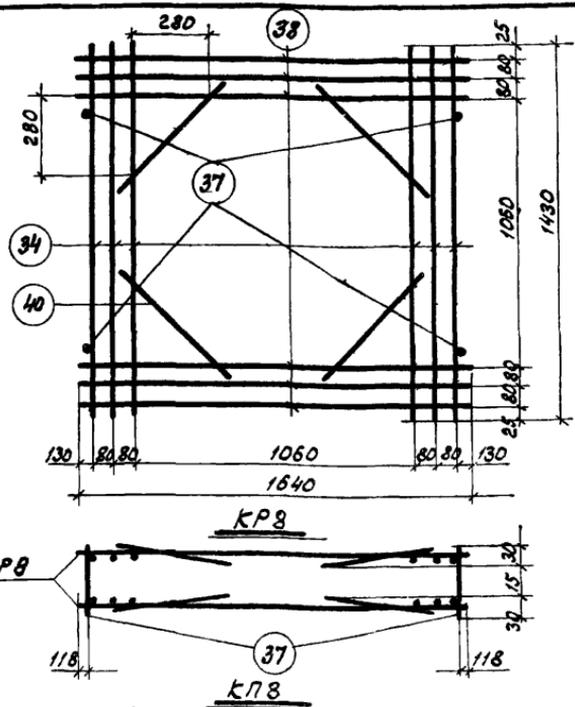
Гострой ССР
ЦИНПРОМЗАНИИ
Москва

Имя ОТК-3
Имя пр.
Имя
Имя

Врачечков
Раземблат
Перман

Технол. отдел
Проворо
Спец. прораб

К. узнецова
Щелочникова
Шурбага



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во, шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КРВ	34	12А \bar{II}	1430	6	12А \bar{II}	20,9	18,6
	38	12А \bar{II}	1640	6			
	40	12А \bar{II}	620	4	Вес изделия		18,6
Отдельный стержень	37	12А \bar{II}	75	1	12А \bar{II}	0,08	0,07

Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

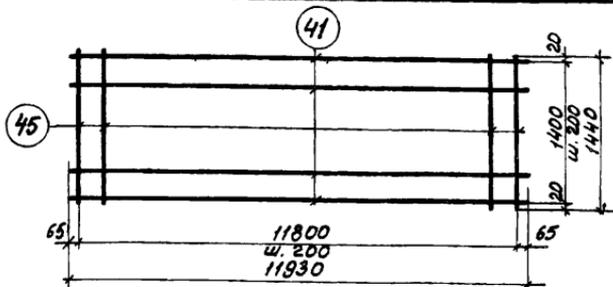
Ма. -а пространственного каркаса и № поз.	Марка	к-во, шт.	Выборка стали		
			φ или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
КЛВ	КРВ	2	12А \bar{II}	42,2	37,5
	37	4	Вес изделия		37,5

Примечания:

- Поз. 37 пространственного каркаса КЛВ на четверти плоского каркаса КРВ показана условно
- Приварку поз 37 производить электросварочными клещами.

1968	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5х12 м с отверстиями для пропуска вентилякт	Серия 1.465-3
		Выт. 3 Лист 8 Часть 2

Каркасы КРВ, КЛВ

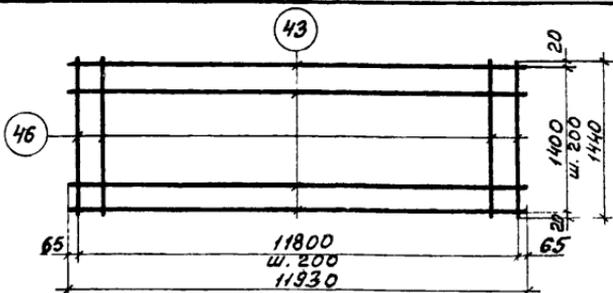


C1r

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	Кол-во шт	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
C1r	41	48 I	11930	8	48 I	181,8	18,0
	45	48 I	1440	60	Вес изделия		18,0

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5 x 12 м	Серия 1.465-3
1968	Сетка C1r	Выпуск лист IV II

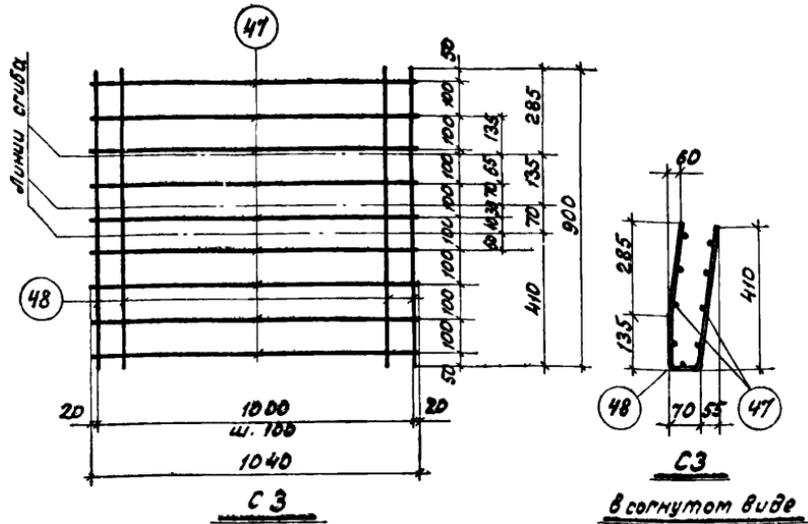


C2r

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
C2r	43	58 I	11930	8	58 I	181,8	28,0
	46	58 I	1440	60	Вес изделия		28,0

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5 x 12 м	Серия 1.465-3
1968	Сетка C2r	Вып. 3 Часть 2 лист 12

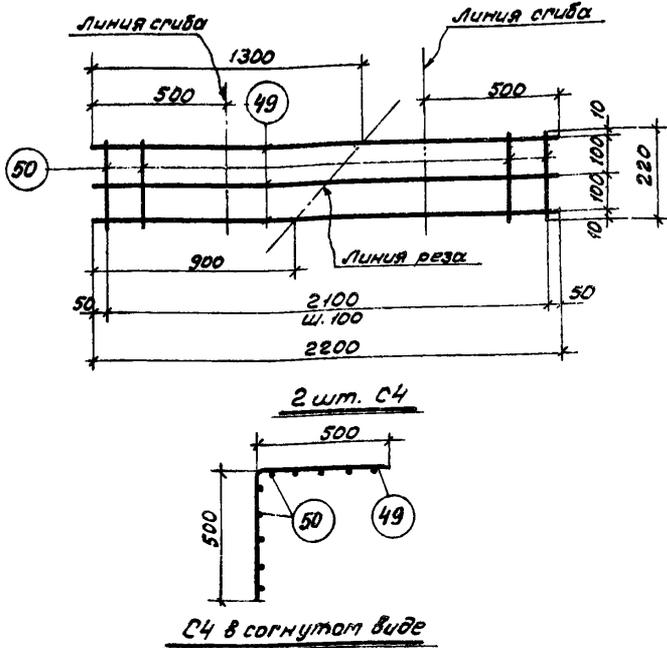


Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
СЗ	47	5В1	1040	9	5В1	19,3	3,0
	48	5В1	900	11			
Вес изделия						3,0	

Кузнечова	Генерал	Шульга
Тельник	Проверил	Спец. провер.
Балочков	Разработчик	Гертман
Нах. Отк-З	Ля. инж. пр.	Рук. зр. инж.
Госстрой СССР	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	Москва
1968	Сетка СЗ	

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м	Серия 1.465-3
1968	Сетка СЗ	Лист 13



Спецификация и расход стали на два изделия

Марка изделия	№ поз	φ или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
С4 (2шт)	49	58I	2200	3	58I	6,6	1,0
	50	48I	220	24	48I	5,3	0,5
					Вес двух изделий		1,5

ТК

Железобетонные плиты покрытий, размерот 1,5х1,5м

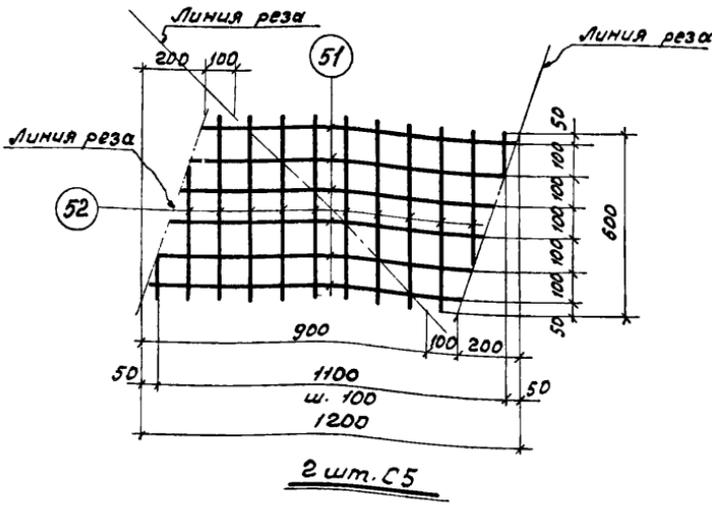
Серия
1.465-3

1968

Сетка С4

Вып. 3 Лист
Часть 2 14

10619-07 14

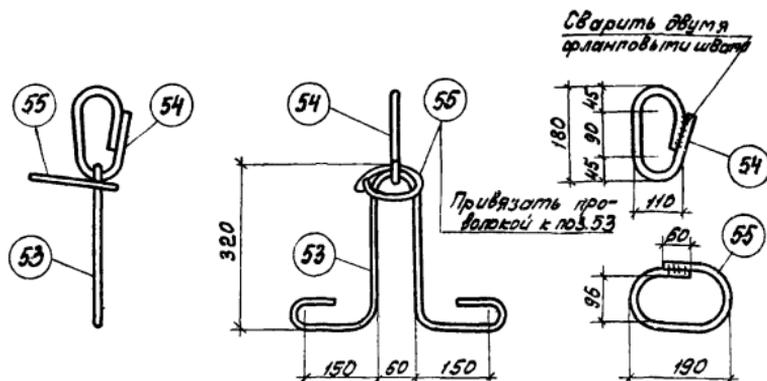


Спецификация и расход стали на два изделия

Марка изделия	№ поз	Ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С5 (2шт.)	51	48 I	1000	6	48 I	12,0	1,2
	52	48 I	600	10			
						Вес двух изделий	1,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 15х12м	Серия 1.465-3
	1958	Сетка С5

Кузнецова
 Герман
 Шувага
 Шибур
 Текник
 Проверил
 Спец. провер.
 Балюков
 Розенблюм
 Герман
 Лав. Отк-3
 "Л. шм. пр.
 Рук. группы
 Гострой СБР
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
 Москва



ПС1

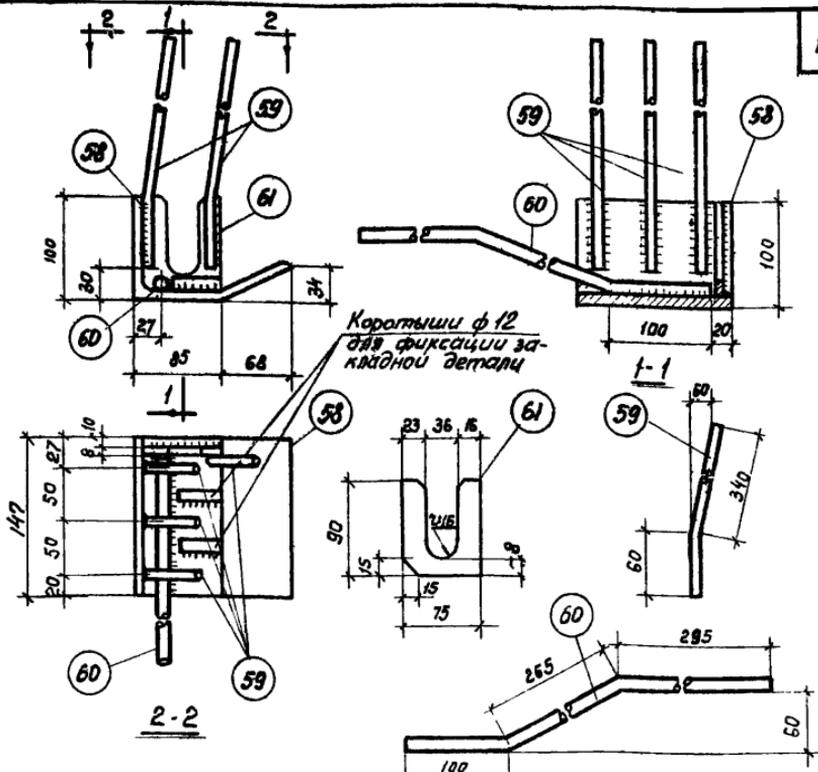
Примечания:

1. Петля строповочная ПС1 предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью плиты.
2. При транспортировке плит в горизонтальном положении допускается поз. 55 не устанавливать.
3. Сварку поз. 54 и 55 производить электродами Э42, $v_{ш} = 10 \text{ мм}$.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	л поз	Ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
ПС1	53	16А I	1200	1	16А I	1,7	2,7
	54	16А I	500	1	10А III	0,6	0,4
	55	10А III	550	1	Вес изделия		3,1

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5×12 м	Серия 1.465-3	
		1968	Петля строповочная ПС1
		Вып. 3	Лист 16
		Част. 2	



М¹Т, М_И (обратно чертежу)

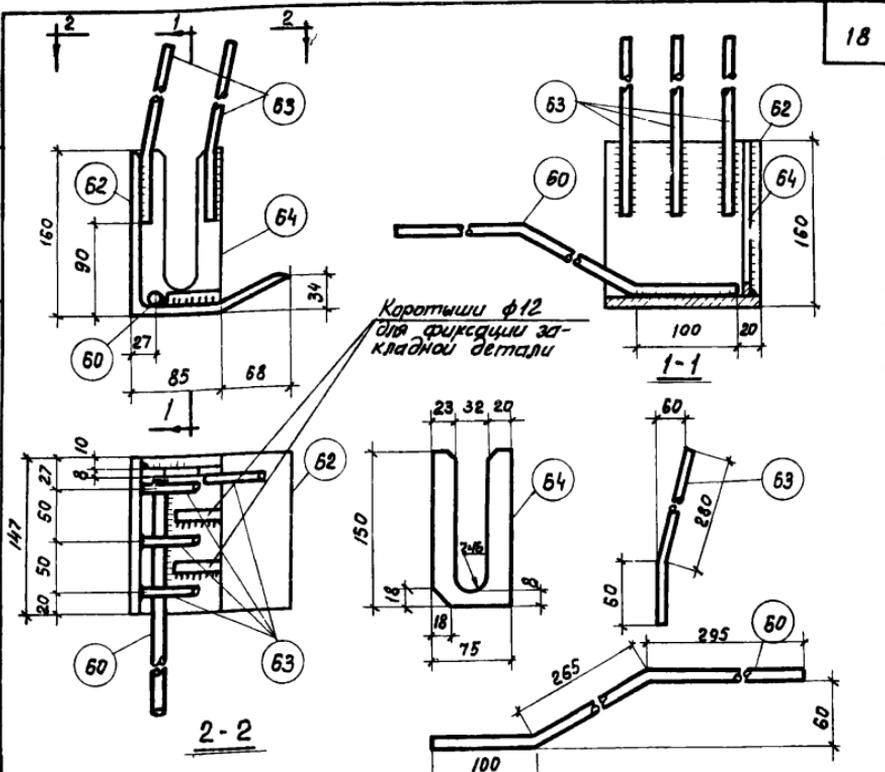
Примечание. Сварку следует производить электродами 350А. Плоские элементы соединяются дуговой сваркой ($h_{св}=6\text{мм}$). Пириварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой ($v_{св}=8\text{мм}$; $h_{св}=4\text{мм}$) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
М ¹ Т И	58	L 160×100×9	147	1	L160×100×9	0,15	2,7
	59	φ 10 А III	400	4	φ 10 А III	1,6	1,0
	60	φ 14 А III	660	1	φ 14 А III	0,7	0,9
	61	- 75×8	90	1	- 75×8	0,09	0,4
					Вес изделия		5,0

ТК	Железобетонные плиты размером 1,5×12м	Серия 1,465-3	
		Вып. 3 часть 2	Лист 18
1968	Закладные детали М ¹ Т, М _И		

Кузнецова
Шелапутина
Техник
Проверит
Петров
Розенблум
Шелапутина
Науч. Отк.-З
Гл. инж. пр.
Рук. группой
Госстрой СССР
ЦНИИПРОЗДАНИИ
Москва



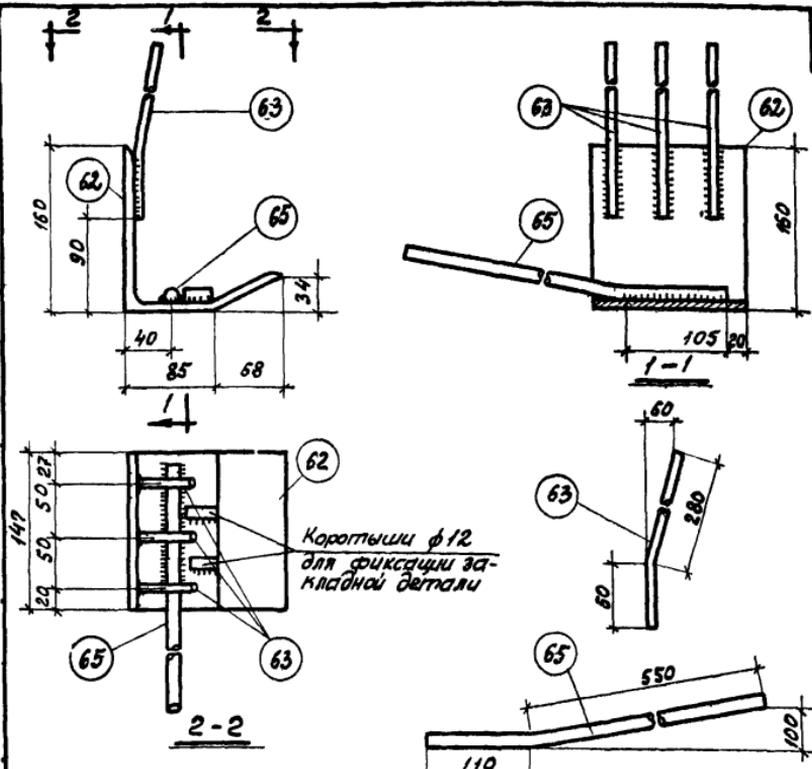
M2T, M2N (обратно чертёжу)

Примечание. Сварку следует производить электродами Э50А. Плоские элементы соединяются дуговой сваркой ($h_w=6\text{мм}$). Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой ($h_w=8\text{мм}$, $h_w=4\text{мм}$) сваркой в соответствии с СН393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	φ или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					φ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M2T	60	φ 14A III	660	1	L160×10	0,15	3,7
	62	L 160×10	147	1	φ10A III	1,4	0,9
	63	φ 10A III	340	4	φ14A III	0,7	0,9
	64	- 75×8	150	1	- 75×8	0,15	0,7
					Вес изделия		6,2

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5×12м	Серия 1.465-3
1968	Закладные детали M2T, M2N	Вып. 3 Лист 19 Часть 2



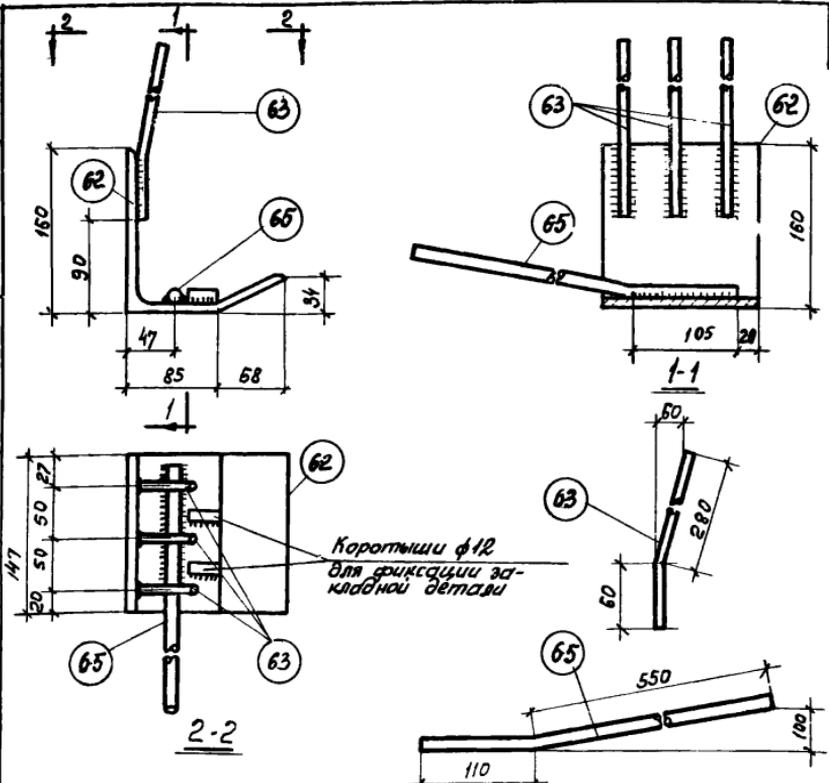
МЗТ, МЗН (обратно чертёжу)

Примечание. Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой (электроды 350А, $b_{ш}=8$ мм, $h_{ш}=4$ мм) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	Л поз.	Ф или сечение, мм	Длина мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
МЗТ _н	62	Л160x10	147	1	Л160x10	0,15	3,7
	63	$\phi 10$ АIII	340	3	$\phi 10$ АIII	1,1	0,7
	65	$\phi 14$ АII	660	1	$\phi 14$ АII	0,7	0,9
					Вес изделия		5,3

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м		Серия 1.465-3	
	1968	Закладные детали МЗТ, МЗН		Вып. 3 Лист 20



М4Т, М4Н (обратно четвертью)

Примечание Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой (электроды Э50А, $b_w = 8 \text{ мм}$, $h_w = 4 \text{ мм}$) сваркой в соответствии с СН393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали			
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг	
М4Т М4Н	62	L160x10	147	1	L160x10	0,15	3,7	
	63	φ10АII	340	3	φ10АII	1,1	0,7	
	65	φ14АII	660	1	φ14АII	0,7	0,9	
Вес изделия							5,3	

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м	Серия 1.465-3
1968	Закладные детали М4Т, М4Н	Вып.3 часть2 Лист 21

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

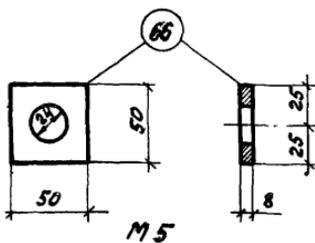
Нач. ОТК-Э
Гл. инж. пр.
Рук. группы

Петров
Розенблюм
Шелопутина

Техник
Проверш

Эксп.
Алекс

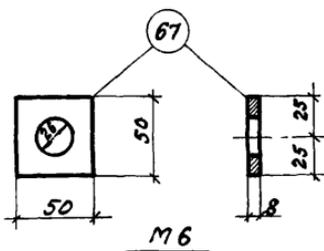
Кузнецова
Шелопутина



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
М5	66	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,2
					Вес изделия		0,2

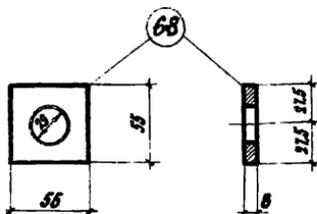
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м	Серия 1.465-3
1968	Закладная деталь М5	Вып.3 Лист 4шт62 22



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	общая длина, м	общий вес, кг
М6	67	-50x8	50	1	-50x8	0,05	0,2
					Вес изделия		0,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12м	Серия 1.465-3
1968	Закладная деталь М6	Вып.3 Лист 4шт62 23

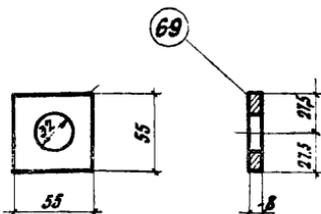


M7

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M7	68	55x8	55	1	55x8	0,06	0,2
вес изделия							0,2

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м	Серия 1.465-3
1968	Закладная деталь M7	Вкл 3 Лист 24

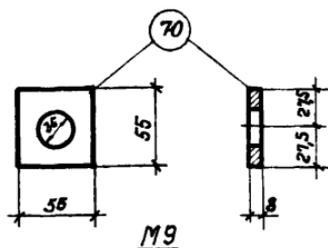


M8

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	к-во шт.	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M8	69	55x8	55	1	55x8	0,06	0,2
вес изделия							0,2

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5x12 м	Серия 1.465-3
1968	Закладная деталь M8	Вкл 3 Лист 25

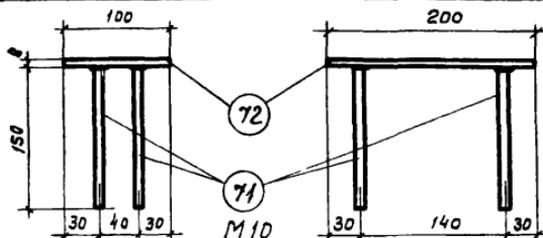


M9

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M9	70	-55×8	55	1	-55×8	0,06	0,2
					Вес изделия		0,2

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5×12 м	Серия 1.465-3
1968	Закладная деталь M9	Вып. 3 Лист часть 2 26



M10

Примечание. Триварку анкерных стержней производить дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами ($\delta_{ш} = \delta_{ст}$) или дуговой сваркой с устройством в пластинке (поз. 72) раззенкованных отверстий. Электроды Э50А.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
M10	71	10A III	150	4	10A III	0,6	0,4
	72	-100×8	200	1	-100×8	0,2	1,3
					Вес изделия		1,7

TK	Железобетонные плиты покрытий размером 1,5×12 м	Серия 1.465-3
1968	Закладная деталь M10	Вып. 3 Лист часть 2 27

